MINGNUO 明诺

OFFER YOU A FRESH WORLD!



Vehículo recolector de basura de carga trasera

Modelo: MN-H91

Nombre profesional: Vehículo eléctrico de transporte de basura

Patente: ZL201620998175.0

VQ+
VEHIQMAS.COM

OFFER YOU A FRESH WORLD!

La MN-H91 es un camión recolector de contenedores de carga trasera 100 % eléctrico, con chasis automotriz remachado. Combina un dispositivo volteador de contenedores y un sistema compactador de basura, compatible con contenedores estándar de 120L y 240L. Su diseño compacto permite maniobrar con facilidad en calles y callejones estrechos.





Batería de litio	IoT	Aire acondicionado
Batería de plomo-ácido	Tolva de 660L	Tolva de 240L*2

Escenario de aplicación













1: Municipal	2: Fábrica	3: Vía
4: Plaza	5: Pueblo/zona residencial	6: Administración de propiedades

Objetivo de limpieza

Recolecta, almacena y



1. Residuos reciclables
2. Residuos de cocina
3. Otros residuos
4. Residuos peligrosos

Casos de clientes



Presentación de funciones

1. Luz LED
2. Espejo retrovisor
3. Limpiaparabrisas
4. Faro delantero
5. Luz de advertencia
6. Tolva de residuos
7. Dispositivo de compresión de basura
8. Zona de cambio de tolva
9. Luz trasera
10. Plataforma elevadora
11. Volante
12. Interruptor de faros
13. IoT
14. USB
15. Soporte de celular
16. Ajuste de marchas
17. Parada de emergencia
18. Pedal del acelerador
19. Pedal de estacionamiento







Detalle del producto



Características de desempeño

La carrocería tiene gran rigidez y resiste la torsión y la deformación.

El chasis integra un diseño de bastidor remachado de camión liviano con ejes reforzados, que ofrece gran resistencia general y fuerte capacidad de carga.

El sistema de control del vehículo incluye funciones de seguridad como protección contra interferencia electromagnética, prevención de exceso de velocidad, asistencia electrónica en pendientes, diagnóstico de fallas y EPS (dirección asistida eléctrica).

Equipado con un dispositivo volteador trasero que reduce el ancho de operación y eleva y vuelca automáticamente contenedores estándar de 120L/240L, para una operación flexible.

La caja de basura resistente a la corrosión tiene una capacidad de 3.6 metros cúbicos, lo que reduce la necesidad de viajes frecuentes.

La placa de empuje hidráulica compacta y empuja la basura descargada hacia el frente de la caja, aumentando considerablemente la capacidad de carga.

La parte trasera del vehículo cuenta con cilindros de apoyo que estabilizan el vehículo cuando se inclina la caja de basura, asegurando un vaciado seguro del contenedor de gran capacidad.

Especificaciones técnicas

No.	Ítem	Unidad	Parámetro
1	Tamaño	mm	4200×1480×2100
2	Capacidad de asientos	人	2
3	Velocidad máxima	km/h	25
4	Radio de giro	m	5
5	Autonomía	km	80-100
6	Distancia entre ejes	mm	2150
7	Ancho de vía	mm	1200
8	Capacidad de ascenso	%	25
9	Motor de tracción	kw	7.5
10	Motor de bomba de aceite	kw	1.3
11	Fuente de energía	v	72
12	Altura libre mínima al suelo	mm	200
13	Distancia mínima de frenado	m	4
14	Tolva de residuos	m^3	3.6
15	Capacidad del contenedor de apoyo	L	120/240
16	Peso	kg	2150
17	Carga nominal	kg	1500
18	Ventilador		Sí

Nota: Las especificaciones y detalles están sujetos a cambios sin previo aviso.